

DIE ERSTAUNLIC

Die neue Kompressor-Baureihe der 8 Serie ist das Ergebnis von mehr als zehn Jahren kontinuierlicher Entwicklungsarbeit. Erstmals ist es möglich, ohne besonderen Führerschein einen Kompressor mit folgenden Eigenschaften hinter einem normalen Pkw zu transportieren: Volumenstrom bis zu 5 m³/min pro Minute, Kraftstofftank in voller Größe, Nachkühler und Generator – alles in einem kompakten, leichten Paket.

Möglich wurde dies durch die neueste Weiterentwicklung unseres bahnbrechenden Schraubenelements. Sie bedeutet, dass wir einen Kompressor herstellen können, der bis zu 150 kg leichter ist als vergleichbare Modelle. Uns ist jedoch klar, dass der entscheidende Faktor die Effizienz ist. Effizienz kann vielerlei bedeuten, beispielsweise kürzere Wartungszeiten, geringerer Kraftstoffverbrauch oder bessere Ausnutzung. Die 8 Serie punktet in jeder Hinsicht, wenn es um hervorragende Leistung in allen diesen Kategorien geht.

Schließlich werden Sie, je nach Ihrer Aufgabe, nach Robustheit, Langlebigkeit, Stabilität oder Belastbarkeit fragen. Darauf haben wir eine einfache Antwort – die HardHat®-Haube. Die 8 Serie verwendet das neueste, stabilste Design dieser legendären Haube, die ursprünglich aus dem Jahr 2005 stammt.

Die neue 8 Serie von Atlas Copco liefert beeindruckende Zahlen, sie ist wegweisend und wir halten eine echte Herausforderung für Sie bereit – **was haben Sie im Schlepptau?**

Die 8 Serie ist das neueste Produkt, das im Rahmen der **zukunftsorientierten** Strategie des Geschäftsbereiches Portable Energy eingeführt wurde

SIE. NICHT WIR.

Unser Fokus liegt auf Ihren Bedürfnissen und auf der Lieferung von Produkten, die Ihnen Mehrwert bringen.

NICHT EINFACH MONTIERT, SONDERN KONSTRUIERT

Wir verfügen über globale Forschungs- und Entwicklungskapazitäten und liegen mit unseren Investitionen in Innovationen in der Branche weit vorne.

LÖSUNGEN. KEINE KOMPROMISSE.

Wir sind stolz auf unser breites Sortiment und die enorme Zahl von Optionen

EFFIZIENT. NICHT UMWELTBELASTEND.

Wir engagieren uns dafür, unser Umfeld zu verbessern und die Belastungen für den Planeten zu minimieren.

BETRIEBSZEIT STATT STILLSTAND.

Wir arbeiten nach Ihrem Zeitplan. Wir sorgen dafür, dass Ihre Maschinen laufen, wenn sie benötigt werden.

VORREITER STATT MITLÄUFER.

Wir bringen kontinuierlich Neues hervor. So bleiben wir immer in Führung. Wir müssen zukunftsorientiert denken und aus führender Position heraus agieren. Nur so können wir unsere Kunden darin unterstützen, es ebenfalls zu tun.

HE NEUE 8 SERIE



10 NEUE MODELLE
VOLUMENTRON VON 2 BIS 5



















Alle Modelle unter 750KG mit normalem Kraftstofftank, Generator und Nachkühler
KEIN zusätzlicher Führerschein notwendig – gilt für das Ziehen ALLER Modelle

Leistung		XAS 38 Kd	XAS 48 Kd	XAHS 38 Kd	XAS 58 Kd	XAS 68 Kd
Betriebsdruck	bar (g)	7	7	12	7	7
	psi (g)	100	100	175	100	100
Volumenstrom	CFM	70	90	80	120	135
	m³/min	2,0	2,5	2,0	3,0	3,5
Ausgangsleistung	kVA	-	-	=	-	-
Schalldruckpegel (Lp)	dB (A)	70	70	70	70	70
Schallleistungspegel (Lw)	dB (A)	98	98	98	98	98
Max. Umgebungstemperatur auf Meereshöhe	°C	50	50	50	50	50
Min. Starttemperatur	°C	-10	-10	-10	-10	-10
Min. Starttemperatur (Kaltstarthilfe)	°C	-20	-20	-20	-20	-20

Motor						
Hersteller		Kubota	Kubota	Kubota	Kubota	Kubota
Modell		D 722	D 902	V 1505	V 1505	V 1505
Zylinderanzahl		3	3	4	4	4
Ausgangsleistung bei normaler Umdrehungszahl der Welle	kW	14,9	18,5	26,5	26,5	26,5
Drehzahl bei voller Last	U/min	3400	3600	3.000	3.000	3.000
Entladedrehzahl	U/min	2.000	2.000	1850	1850	1850
Motor Ölmenge	ı	3,6	3,6	5,5	5,5	5,5
Kompressor Ölmenge	1	5,5	5,5	7,7	7,7	7,7
Tankvolumen	ı	27	27	60	60	60

Abmessungen: Gehäusemaße						
Länge	mm	1570	1570	1940	1940	1940
Breite	mm	1060	1060	1180	1180	1180
Höhe	mm	990	990	1150	1150	1150
Gewicht	kg	440	440	650	650	650
Transportabmessungen: Fahrwerk						
Länge	mm	1960	1960	2290	2290	2290
Breite	mm	1230	1230	1350	1350	1350
Höhe	mm	1250	1250	1400	1400	1400
Gewicht Portabel	kg	500	500	< 750	< 750	< 750

OPTIONEN

- Verstellbare Zugdeichsel mit Bremse
- Verstellbare Zugdeichsel ohne Bremse
- Starre Zugdeichsel mit Bremse
- Starre Zugdeichsel ohne Bremse
- Vom DoT (US) zugelassenes Fahrwerk
- Stütze montiert
- Stützfuß
- Stützrad
- Beleuchtung gemäß StVZO + Bremskeile
- Zugöse (DIN, NATO, AC, BNA, ITA, GB, Kugelkupplung)
- PKW-Kupplung
- Farbe nach Kundenwunsch
- Kaltstart
- Werkzeugkasten
- Nachkühler + Wasserabscheider
- Nachkühler + Wasserabscheider + Luftaufheizung
- Nachkühler Bypass
- Zusätzlicher Kraftstofffilter
- Sicherheitspatrone für Luftfilter
- Werkzeugöler

- Rückschlagventil
- Kippschutz
- Luftfilter-Vakuumanzeige
- Schlauchrolle mit 20m Leichtschlauch
- 4. Auslassventil (einfache Montage)
- Dieselpartikelfilter (DPF)



Leistung		XATS 68 Kd	XAS 78 Kd	XAS 88 Kd	XAS 48 KdG	XAS 68 KdG
Betriebsdruck	bar (g)	10	7	7	7	7
	psi (g)	150	100	100	100	100
Volumenstrom	CFM	135	160	175	90	135
	m³/min	3,5	4,5	5,0	2,5	3,5
Ausgangsleistung	kVA	=	-	-	6 oder 12	6 oder 12
Schalldruckpegel (Lp)	dB (A)	70	70	70	70	70
Schallleistungspegel (Lw)	dB (A)	98	98	98	98	98
Max. Umgebungstemperatur auf Meereshöhe	°C	50	50	50	50	50
Min. Starttemperatur	°C	-10	-10	-10	-10	-10
Min. Starttemperatur (Kaltstarthilfe)	°C	-20	-20	-20	-20	-20

Motor						
Hersteller		Kubota	Kubota	Kubota	Kubota	Kubota
Modell		V 1505 T	V 1505 T	V 1505 T	V 1505	V 1505 T
Zylinderanzahl		4	4	4	4	4
Ausgangsleistung bei normaler Umdrehungszahl der Welle	kW	33	33	33	26,5	33
Drehzahl bei voller Last	U/min	3.000	3.000	3.000	3.000	3.000
Entladedrehzahl	U/min	1850	1850	1850	1850	1850
Motor Ölmenge	ı	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5
Kompressor Ölmenge	1	7,7	7,7	7,7	7,7	7,7
Tankvolumen	I	60	60	60	60	60

Abmessungen: Gehäusemaße						
Länge	mm	1940	1940	1940	1940	1940
Breite	mm	1180	1180	1180	1180	1180
Höhe	mm	1150	1150	1150	1150	1150
Gewicht	kg	650	650	650	650	650
Transportabmessungen: Fahrwerk						
Länge	mm	2290	2290	2290	2290	2290
Breite	mm	1350	1350	1350	1350	1350
Höhe	mm	1400	1400	1400	1400	1400
Gewicht Portabel	kg	< 750	< 750	< 750	< 750	< 750

ISO-NORMEN

Das vollständig implementierte Qualitäts- und Umweltmanagementsystem von Atlas Copco für die Konstruktion und Fertigung dieser Geräte erfüllt die Anforderungen von ISO 9001 und ISO 14001 sowie OHSAS 18001. Die Baureihe ist auch nachweislich gemäß ISO 1217:2009 Anhang D geprüft.



EINFACHE WARTUNG IN 8 SCHRITTEN



















DAS ALLES DAUERT NUR WENIGE MINUTEN ANSTATT STUNDEN - GANZ OHNE SPEZIALWERKZEUG

VOLL GARANTIERTE SERVICEKOSTEN

2- ODER 3-JAHRESPLAN

Weniger als pro Tag

8 GRUNDAUSSTATTUNG



PORTABLE ENERGY SORTIMENT

LUFTKOMPRESSOREN







GENERATOREN







ENTWÄSSERUNGSPUMPEN







LICHTMASTEN







WIR BRINGEN NACHHALTIGE PRODUKTIVITÄT

Der Geschäftsbereich Portable Energy von Atlas Copco verfolgt eine zukunftsorientierte Strategie. Für uns bedeutet die Schaffung eines Mehrwerts für Kunden, Ihre künftigen Bedürfnisse vorauszusehen und zu übertreffen – und dabei unseren Prinzipien im Umweltschutz immer treu zu bleiben. Nur indem wir vorausschauen und an vorderster Stelle agieren, können wir sicherstellen, Ihr langfristiger Partner zu bleiben.

Titas Copco

www.atlascopco.com