

# RTEX DEFINIERT RENTABILITÄT NEU

50 % niedrigerer  
Energieverbrauch,  
25 % leichter und großartige  
Ergonomie.

*Atlas Copco*





# RTEX IST AUFBRECHEN 2.0

Mit wissenschaftlichen Methoden gelingt es uns seit 60 Jahren, die Effizienz und Ergonomie unserer Abbruchhämmer kontinuierlich zu verbessern. Im RTEX haben wir all unsere Anstrengungen gebündelt.

Erstens ist der RTEX 25 % leichter und verfügt gleichzeitig über noch mehr Aufbrechkraft. Zweitens benötigt er 50 % weniger Druckluft als ein herkömmlicher Abbruchhammer. Drittens besitzt der RTEX starre Griffe, die vergleichbare Vibrationswerte wie flexible, vibrationsgedämpfte Griffe aufweisen. Diese Vorzüge können Ihnen eine Menge Geld und Zeit sparen.

Dank des einzigartigen Kolbendesigns erzielt der RTEX im Vergleich zu herkömmlichen Abbruchhämmern die doppelte Interaktionszeit. Das bedeutet, beim Einsatz eines RTEX Abbruchhammers erhalten Sie die Aufbrechleistung eines viel schwereren Gerätes. Das effiziente Schlagwerk reduziert den Energieverbrauch enorm. Ein vergleichbarer TEX benötigt 34 Liter Luft pro Sekunde.

Der TEX 220 hat einen Luftverbrauch von 29 Litern. Der RTEX benötigt nur 18 Liter pro Sekunde! Sie sparen bares Geld, denn Sie können einen kleineren Kompressor einsetzen oder mit dem vorhandenen Gerät mehrere Abbruchhämmer antreiben.

## EIN SIEGER AUF DER BAUSTELLE

RTEX spart Zeit und Geld und erleichtert Ihre Arbeit. So profitieren Sie Tag für Tag bei Ihrer Arbeit vom RTEX.

### LEISTUNG - RTEX MACHT SICH BEZAHLT

Ein Standardkompressor für diese Gewichtsklasse kann normalerweise einen Abbruchhammer antreiben. Bei RTEX genügt ein kleinerer Kompressor für zwei Hämmer. Der RTEX macht sich also praktisch selbst bezahlt.



### RÜCKENFREUNDLICH - GERINGES GEWICHT, HOHE PRODUKTIVITÄT

Mit einem 25 kg-RTEX bekommen Sie die gleiche Arbeit erledigt, wie mit einem 33 kg schweren Abbruchhammer. Sie müssen also weniger Gewicht transportieren und heben – Ihr Rücken wird es Ihnen danken.



### ZIELGENAU - MIT MINIMALEN VIBRATIONEN

Starre Griffe geben Ihnen volle Kontrolle über die Maschine. Dank des effizienten Schlagwerks mit Constant Pressure Chamber bleibt der Vibrationspegel sehr niedrig. Luftpolster schützen Sie und die Maschine bei extremer Nutzung.



### WARTUNGSFREUNDLICH - LÄNGERE BETRIEBSZEIT

Starre Griffe bedeuten weniger Verschleiß und weniger Teile, die ersetzt werden müssen. Ihr Ersatzteillager bleibt damit kleiner und Ihre Produktivität gleichzeitig höher.



# UND SO FUNKTIONIERT UNSER FORTSCHRITTLICHSTER ABBRUCHHAMMER

Der RTEX stellt alte Konventionen infrage: Ein neuer Kolben verdoppelt die Interaktionszeit. Die Vibrationen werden an der Quelle reduziert, ein zusätzliches Dämpfungssystem ist damit überflüssig. Die Kraftstoffeinsparungen sind signifikant. Dies ist das ganze Geheimnis.

## Präzises Arbeiten

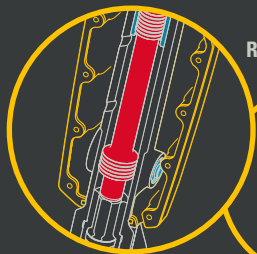
Das verbesserte SOFSTART™ System hilft Ihnen, die Energie des Abbruchhammers langsam freizusetzen. Es gibt Ihnen beim Ansetzen perfekte Kontrolle.

## Aus eins mach zwei!

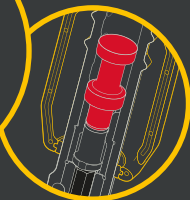
RTEX ist so raffiniert konstruiert, dass er nur halb so viel Luft verbraucht. Sie können also einen kleineren Kompressor einsetzen oder mit dem bisherigen Gerät zwei RTEX antreiben. In jedem Fall sparen Sie Geld.

## Kolbendesign und Interaktionszeit

Der lange Kolben bietet mehr Interaktionszeit als ein kürzerer, herkömmlicher Kolben. Mit längerer Interaktionszeit pro Schlag produziert der RTEX effektivere Kraft beim Aufbrechen von Beton.



RTEX – Langer Kolben

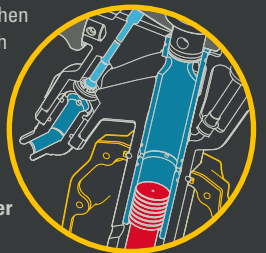


Atlas Copco  
TEX P60  
Kurzer Kolben



## Weniger Vibrationen an der Quelle

Durch die Constant Pressure Chamber bleibt die Gegenkraft während der Abwärtsbewegung des Kolbens konstant. Dies minimiert die Vibrationen, denen der Bediener ausgesetzt wird. Bei einem herkömmlichen Abbruchhammer verändert sich der Druck ober- und unterhalb des Kolbens ständig. Dies trägt zu den Vibrationen der Maschine bei.



Constant Pressure Chamber

## Luftkissen zu Ihrem Schutz

Luftkissen ober- und unterhalb des Kolbens schützen Sie und den RTEX bei der Arbeit. Wenn sich der Kolben seinen Endpositionen nähert, werden diese Luftkissen allmählich aktiviert.

## RHEX POWER CHISEL

### WENIGER GEWICHT, WENIGER VIBRATIONEN

Der RHEX-Meißel wurde speziell für den RTEX entwickelt. Er überträgt die Energie optimal vom Kolben auf den Boden und ist außerdem leichter als ein herkömmlicher Meißel, was die Handhabung erleichtert. Das konkave Spitzenprofil erleichtert den Wegtransport des aufgebrochenen Materials, was die Effektivität erhöht, denn das aufgebrochene Material dämpft die folgenden Schläge. Damit vermindert sich auch das Risiko eines Blockierens.

# RTEX – DIE HARTEN FAKTEN

Pneumatischer Abbruchhammer		RTEX	RTEX
Gewicht	kg	25	25
Länge	mm	780 / 685 (gekerbter Meißel)	780
Luftverbrauch	l/s	17,5	18
Schlagfrequenz	Schläge/min	845	870
Vibrationspegel, 3 Achsen (ISO 28927-10) <sup>1)</sup>	m/s <sup>2</sup>	5	4,8
Vibrationspegel, 3 Achsen (Spreads) <sup>1)</sup>	m/s <sup>2</sup>	1,0	1,0
Geräuschpegel garantiert (2000/14/EC) <sup>1)</sup>	Lw, dB(A)	107	107
Gemessener Leistungspegel garantiert (2000/14/EC) <sup>1)</sup>	Lw, dB(A)	101	101
Schalldruckpegel (ISO 11203) <sup>1)</sup>	Lp, r=1m	90	90
Druck max.	bar	7	7
Einsteckende: Hex	mm	28x152 / 28x160 / 28 Kerbung	32x152 / 32x160
Angewandte harmonisierte Norm		EN ISO 11148-4:2012	EN ISO 11148-4:2012
Artikelnummer	mm	8461 0125 20	8461 0125 30

<sup>1)</sup> Wichtig: Einzelheiten zur Messung stehen in den Sicherheits- und Bedienungsanweisungen für das Produkt zur Verfügung (Art.-Nummer 9800 1724 71). Besuchen Sie [www.acprintshop.co](http://www.acprintshop.co)

Um die Videos anzusehen,  
einen QR-Leser herunterladen und die  
Codes scannen.



RTEX Abbruchhammer Vergleich



Atlas Copco RTEX

## WIR BRINGEN NACHHALTIGE PRODUKTIVITÄT.

Wir stehen zu unserer Verantwortung gegenüber unseren Kunden,  
unserer Umwelt und unseren Mitmenschen.  
Wir setzen auf verlässliche Beziehungen und erstellen  
Lösungen, die sich dauerhaft bewähren.  
Das nennen wir nachhaltige Produktivität.

[www.atlascopco.com](http://www.atlascopco.com)

**Atlas Copco**